UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1 KULLANIM TALİMATLARI

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

1. UYGULAMALAR

İtfaiye Aracı

Yol Bakım Aracı



2. TANIM

UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1, inşaiye araçları için iki farklı ayrılabilir çıkışla tasarlanmış bir ara şanzımandır.

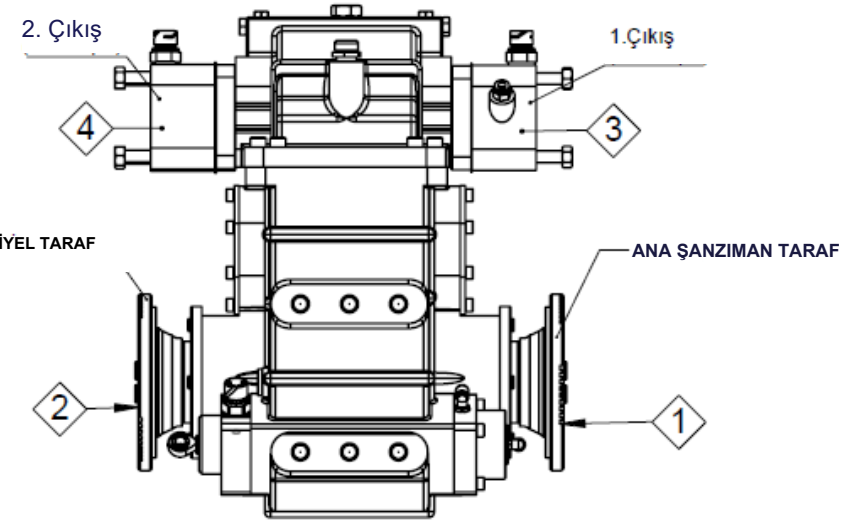
UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1, kamyon hareket halinde olsun veya olmasın devreye alınabilir; her iki durumda da kullanabilirsiniz.

2.1 UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1 ekipmanları çalışırmak için gücü ana milden alır.

Giriş ve çıkış flanşları için;

ISO 8667, ISO 7646, ISO 7647 std.

uygundur.



2.2 UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1 ara şanzımanın üst ekseninde 2 çıkış bulunur (1. ve 2. Çıkışlar). ③+④

Üst çıkış flanşları için; pompa çıkışı ISO 7653-D (ISO 4 delikli), kama ISO 14

Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

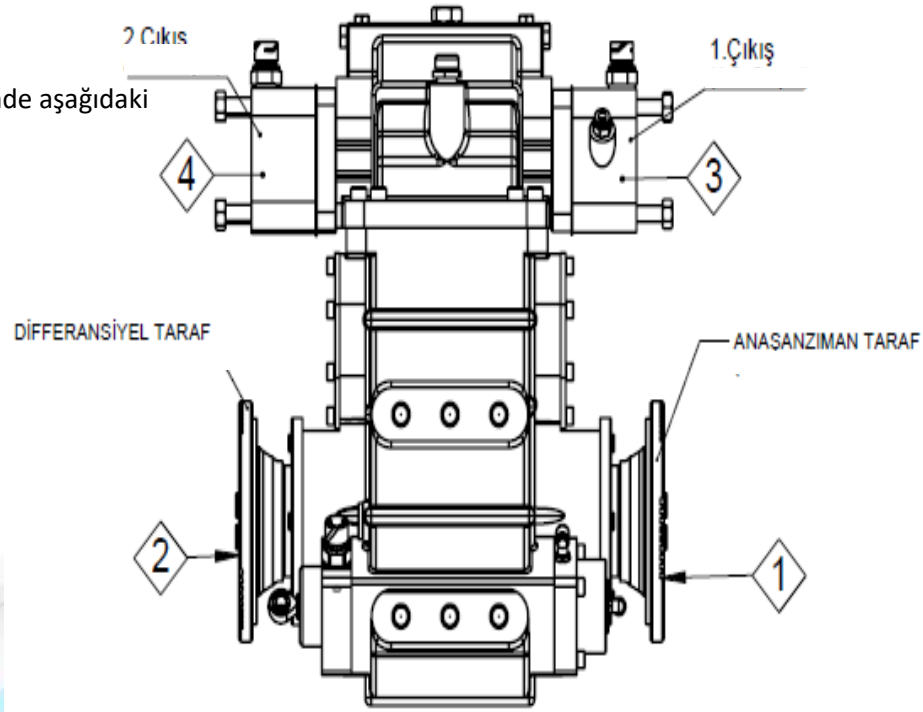
2.3 UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1 ara şanzımanın devreye alma ve devreden çıkarma işlemi senkromeçle yapılır.

Senkromeç sistemi 6-8 bar hava basıncıyla kumanda edilir.

2.4 UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1 ara şanzıman SAE 80W90 EP Θpi veya eşdeğeri yağ gerekΘrir.

3. TEKNİK BİLGİLER

Bu ara şanzıman, uygun şekilde kullanılması halinde aşağıdaki değerleri garanti eder.



3.1. ANA GİRİŞ-ÇIKIŞ ①&②

Maksimum Sürekli Tork 21010 (Nm)

Maksimum Anlık Tork 25210 (Nm)

Maksimum Devir 2400 – 3600

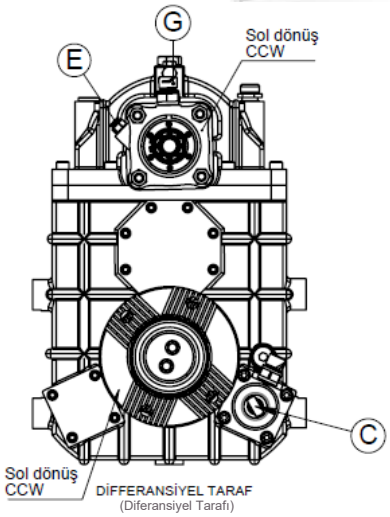
3.2. ÇIKIŞ ③+④

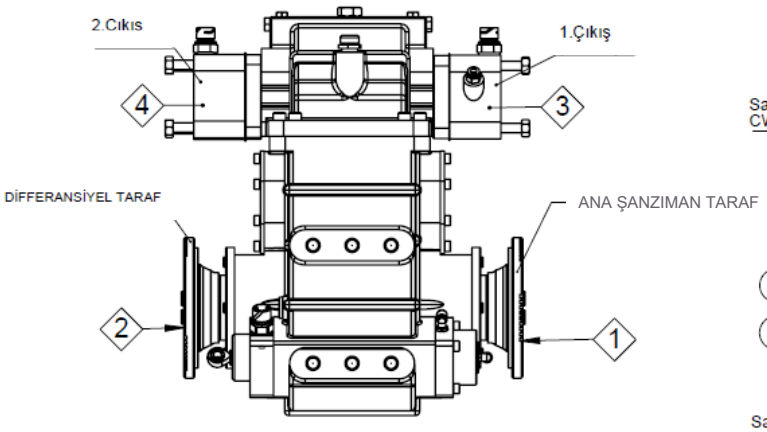
Oran 1/1 ve 1/1,6 ve 1/1,84 ve 1/2,25

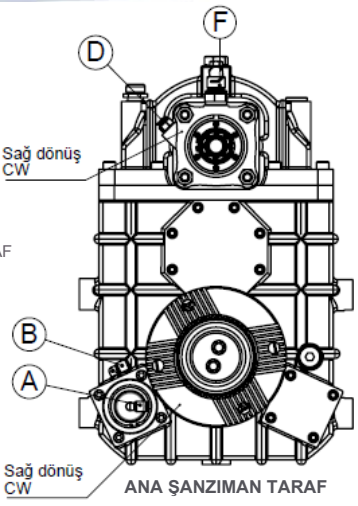
Tork 1766 (Nm)

Güç (1000 d/d) 185 (kW)

3.4. DÖNÜŞ YÖNÜ







TÜV AUSTRIA TSEK CE

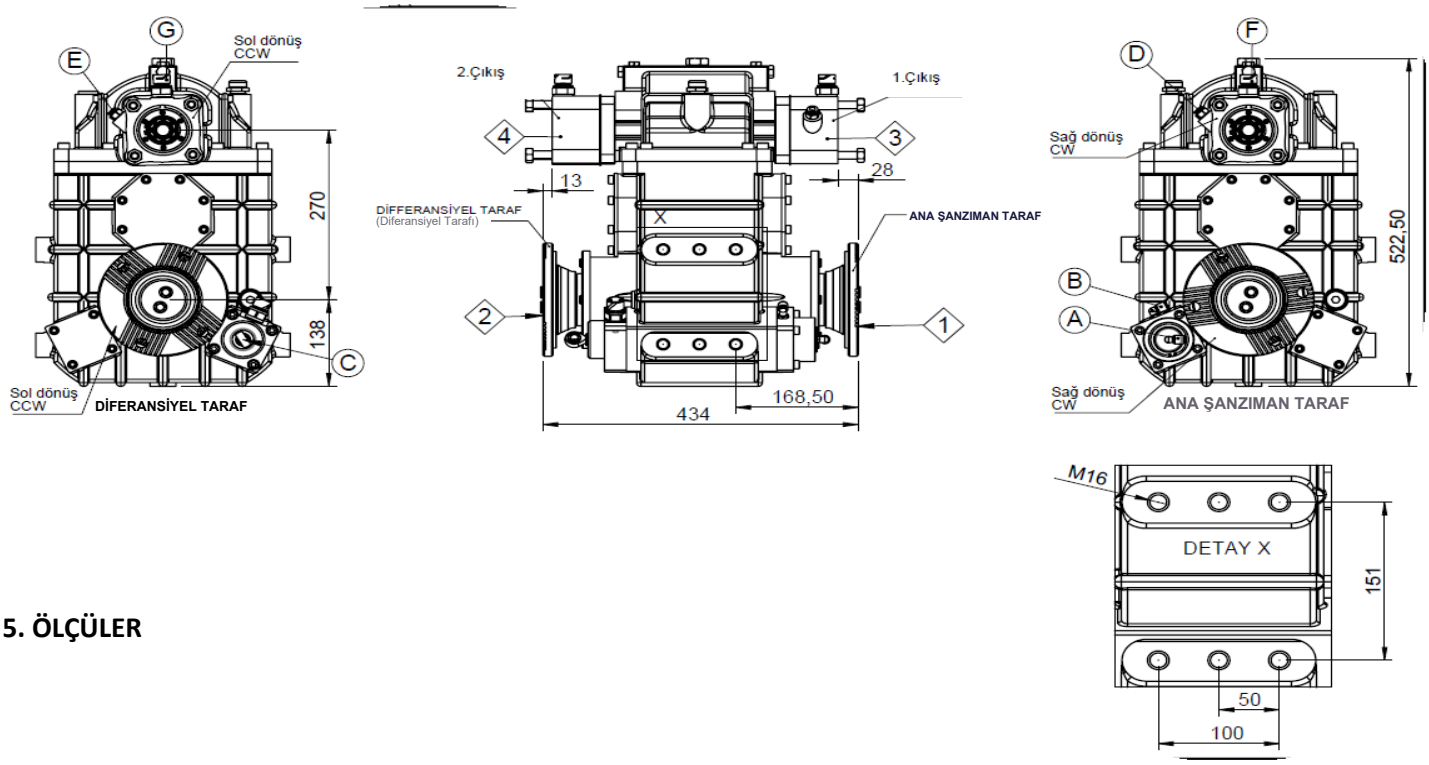
Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA **Tel:** (+90312) 354 05 39 - pbx **Fax:**(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA **Tel:** (+90312) 267 39 71 (pbx)

4. DEVREYE ALMA VE DEVREDEN ÇIKARMA

Devreye alma-çıkarma işlemi genellikle 6-8 bar çift etkili pnömatik silindirle yapılır. Devrede veya devre dışı konumun kararlı kalması için emniyet kilidi sistemi bulunur.

4.1 Ana Tahrik ①&② (A) hava girişiyle devreye alınır, (B) hava girişiyle devreden çıkarılır.

4.2 Üst Çıkış ③+④ ; ana mil (B) hava girişiyle devreden çıkarıldıktan sonra (D) hava girişi 1. çıkışı, (E) hava girişi 2. çıkışı devreye alır.



5. ÖLÇÜLER

6. SERVİS

YAĞ DOLDURMA

Ara şanzıman üniteleri yağsız sevk edilir! Araç çalıştırılmadan önce yağ, yağ doldurma düzeni kullanılarak ara şanzımana doldurulmalıdır. Yağ doldurma işlemi düz zeminde yapılmalıdır. Gerekli yağ seviyesi, göstergede belirtilen üst seviyedir. Yağ tamamen temiz olmalıdır. Yalnızca önerilen yağı kullanmanız gerekir (SAE 80W90 EP veya eşdeğeri). Önerilen yağ dışında bir yağ kullanılması halinde araç garanti kapsamı dışında kalır.

7. BAKIM

7.1 YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

Bakım uzun yolculuklardan önce ve sonra yapılmalıdır. Bakım düz zeminde ve araç

çalışmıyorken yapılmalıdır. Yağ seviyesi gerekenden az ise yağ eklenmelidir.

7.2 YAĞ YENİLEME

Eski yağın tamamen boşaltıldığından ve önerilen (doğru) yağın kullanıldığından emin olun. Eski ve yeni yağın karıştırılması;

Bu durum dişli kutusu bileşenlerinin (mil, dişli, rulman vb.) hasar görmesine neden olur.

7.3 YAĞ DEĞİŞİMİ

İlk yağ değişimi, ara şanzıman ünitesi çalışmaya başladıktan 250 saat sonra yapılmalıdır. Yağ değişimi yağ soğukken yapılmalıdır.

Boşaltma, tahliye tapası sökülerek yapılabilir. İşlemi hızlandırmak için doldurma tapasının da sökülmesi önerilir. Yeniden çalıştırmadan önce,

tahliye tapası temizlenmelidir. Sonraki yağ değişimleri her 1000 saatte bir veya yılda bir yapılmalıdır.

ÖNEMLİ!!!

Yağ değişimi sırasında sıcak yağa dokunmayın. Atık yağın bertarafında ülke mevzuatına uygun hareket edin. Çevreyi kirletmeyin.

7.4 YAĞ KAÇAKLARININ TESPİTİ

Yağ kaçaklarını periyodik olarak kontrol edin. Aracın çalıştığı alanda ve çevresinde yağ kaçağı olup olmadığına bakın. Yağ kaçağı tespit edilmesi halinde kaçağı önleyin, gerekirse yağ ekleyin ve üretici firma KOZANOĞLU KOZMAKSAN ile iletişime geçin.

.

7.5 GENEL EKİPMAN KONTROLÜ

Ürünün ekipman ve parçalarını periyodik olarak kontrol edin. Gerekirse cıvataları sıkın

MONTAJ

•PTO montajı için özel bir süspansiyon kiti bulunmalıdır

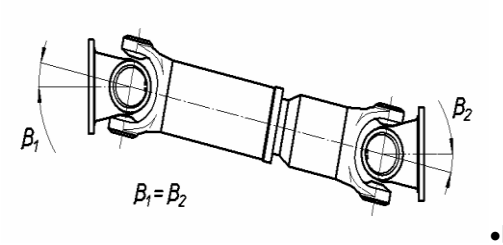
•Dişli kutusunun braketleri şasi üzerinde uygun yere cıvatalanmalıdır. Şasi üzerinde uygun yere cıvatalamadan önce **üreticinin onayı alınmalıdır. ASLA KAYNAKLA MONTAJ YAPMAYIN**

UARA.2002,2.H-M.1.6.I-ZF.1.II-ZF.1
KULLANIM TALİMATLARI

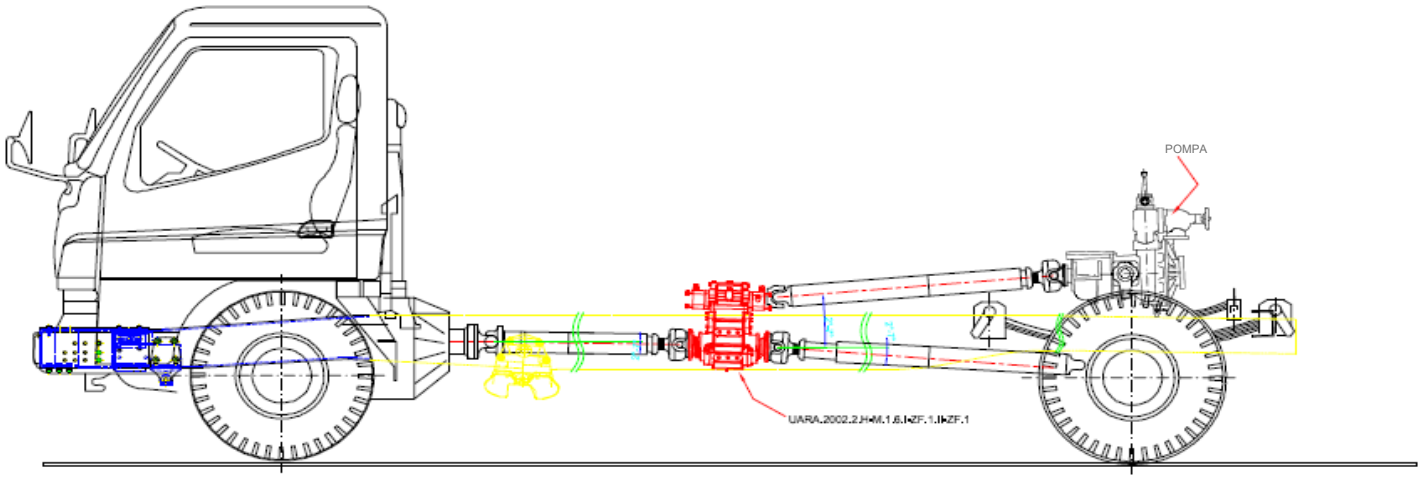
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

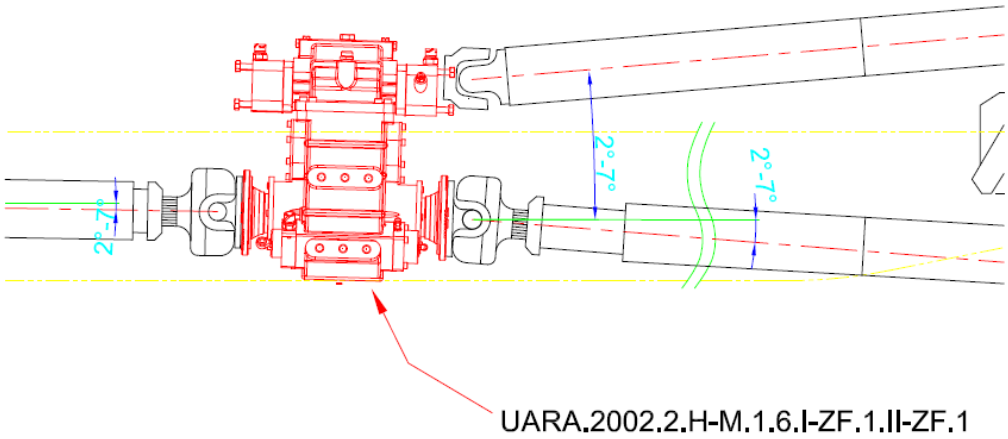
•Balanslı miller kullanılmalıdır

•Kardan flanşları paralel olmalıdır. Bu paralellik titreşim ve gürültüyü önler. Ayrıca ana şanzıman mili, dişli kutusu ve diğer bileşenler bu paralelliğe uygun şekilde monte edilmelidir. β1 ve β2 açıları eşit olmalıdır. Bu açılar şasi tipine ve orana bağlı olarak 3°-7° arasında değişebilir.



•PTO ve şanzıman mili kardan cıvatalarıyla monte edilmelidir. Kardan cıvata ölçüleri ekipmanlarla uyumlu olmalı, olası sürtünme ve çarpışmaları önlemelidir. Mil üzerindeki çatallar ve referans noktaları kontrol edilmeli ve doğruluğundan emin olunmalıdır.





Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)